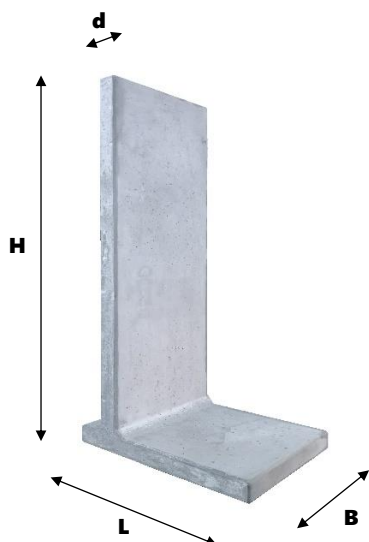




Dostępne rodzaje	H	L	B	d	Masa
	[cm]	[cm]	[cm]	[cm]	[kg]
L100x68x100	100	68,0	100	15	520
L120x68x100	120	68,0	100	15	620
L150x105x100	150	105	100	15	890
L200x105x100	200	105	100	15	1135
L250x135x100	250	135	100	15	1400
L300x135x100	300	135	100	15	1540

Opis produktu:

Prefabrykowana żelbetowa ściana oporowa to element konstrukcyjny służący do przejmowania parcia gruntu, wody lub innych obciążeń bocznych. Wykonywana jest w technologii prefabrykacji z betonu zbrojonego, co zapewnia wysoką wytrzymałość, trwałość oraz szybki montaż na budowie. Stosowana najczęściej w budownictwie drogowym, przemysłowym i inżynierskim – m.in. przy budowie nasypów, ramp załadunkowych, placów magazynowych oraz w zagospodarowaniu terenów o zróżnicowanej rzeźbie. Ściany są wykonywane zgodnie z wymaganiami statycznymi i funkcjonalnymi na podstawie „KATALOG ELEMENTÓW ŚCIAN OPOROWYCH –Prefabrykowane żelbetowe elementy murów oporowych typu „L” –AG-CEL LABORATORIUM Sp.j. luty 2019r.”

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki:	Właściwości użytkowe ze względu na zamierzone zastosowanie:
Wytrzymałość na ściskanie (betonu)	$f_{ck}=37 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość na rozciąganie i umowna granica plastyczności(stali)	$f_{tk}=550 \text{ N/mm}^2$
	$f_{yk}=500 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość mechaniczna	Zgodne z katalogiem wyrobu
Szczegóły konstrukcyjne	Zgodne z katalogiem wyrobu
Trwałość: -klasy ekspozycji -nasiąkliwość	XC4, XF1, XD2, XA1, XS1 $\leq 5\%$
Przepuszczalność pary wodnej	NPD

Certyfikaty:

- CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI 1488-CPR-0378/Z
- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015